



Ponts roulants

ABUS Levage France

Le levage dans toute sa simplicité et sa rigueur: Le savoir lever !

ABUS, un des premiers fabricant européen d'appareils de levage standards, offre à ses clients, non seulement des solutions taillées sur mesure pour une manutention rentable, mais aussi tous les services périphériques à leur mise en œuvre, ciblés et personnalisés, depuis le transport, le montage, la mise en service et la maintenance préventive et curative, et sur demande, la réception par un organisme de contrôle, la fourniture des charges et l'assistance aux essais.

Les ponts roulants standards ABUS couvrent l'ensemble d'une gamme, de capacité allant de 800 Kg. à 100 Tonnes, s'adaptant parfaitement aux dimensions exactes des bâtiments existants ou à réaliser. A partir de composants standards, les nombreuses options proposées, nous permettent de vous offrir les appareils pouvant répondre au mieux de vos exigences et de résoudre de nombreux cas particuliers.

Ceci est possible de par la souplesse et l'étendue de nos gammes de composants standards produits en très grande série. Qu'il s'agisse d'un levage ou d'une manutention en trois dimensions avec le matériel ABUS, vous maîtrisez parfaitement tous vos mouvements.



Ponts ABUS

Les ponts ABUS permettent de soulever des charges jusqu'à une capacité max. de 100 Tonnes, avec de très grandes portées. La gamme des ponts ABUS se divise en 4 familles couvrant les différents domaines d'application et de conditions requises.



Les ponts monopoutres ABUS, apportent une manutention optimale même lorsque les conditions locales d'exploitation des halls ou magasins, n'offrent que peu de place à l'implantation des ponts. Ils sont exécutés à partir de profilés laminés marchands du commerce ou de caissons soudés de notre fabrication.

Chaque type peut être adapté de par sa construction au gabarit disponible dans le bâtiment, de manière à gagner le maximum de hauteur sous crochet dans l'espace disponible pour son implantation.

Les ponts bipoutres ABUS, offrent, avec une force max. de 100 Tonnes, la limite supérieure de notre possibilité en capacité de levage. Ils sont exécutés soit à partir de laminés marchands, soit à partir de poutres en caissons soudés. Ils autorisent des vitesses de translation plus importantes et acceptent de par leur conception, des adaptations spécifiques (passerelles de visite, plateformes d'entretien, chariots surélevés, treuils auxiliaires, etc....)



Les ponts suspendus ABUS sont à retenir lorsque les bâtiments imposent des conditions particulières quant à leur intégration et dans tous les cas où les chemins de roulement ne reposent pas sur les corbeaux des piliers du bâtiment, mais sont suspendus sous la charpente. Ils permettent également en raison de leur conception, et de leur faible encombrement, d'exploiter au maximum, la largeur disponible du hall.



Les grues vélocipèdes ABUS sont montées sur un chemin de roulement spécifique, très souvent en dessous du niveau de ponts supérieurs. Ils sont généralement destinés à couvrir des postes de travail et sont prévus pour assumer des levages jusqu'à 5 Tonnes et des portées jusqu'à 10 mètres.

Ponts monopoutres ABUS, types ELV, ELK et ELS : Un hauteur de levage max. dans des halls de faibles hauteur!



Les ponts monopoutres ABUS sont une solution rationnelle pour une maintenance aisée, même dans des halls de faible hauteur disponible sous charpente. Ils permettent de lever jusqu'à 12,5 Tonnes et peuvent atteindre des portées de 36 mètres max.

En raison de l'espace minimum exigé sous la charpente du bâtiment, ils permettent d'exploiter au mieux l'espace disponible pour avoir une cote sous crochet maximale.

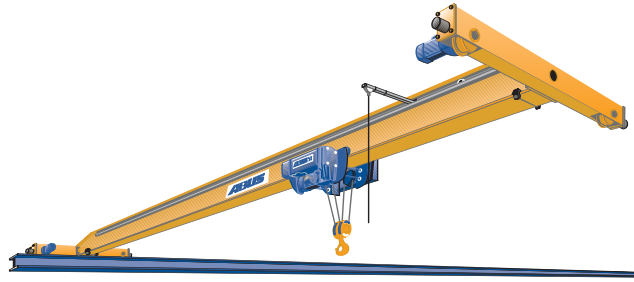
Les différentes combinaisons de construction des poutres permettent de les adapter au mieux des conditions locales d'implantation, pour avoir une hauteur sous crochet maximale.

Lors de bâtiments neufs, la variante 3 est la solution optimale et permet les cotes d'approches latérales les plus réduites en direction, pour chaque chariot.

A partir des exécutions de base, les nombreuses options standards ABUS offrent la possibilité de proposer des équipements de levage personnalisés aux besoins spécifiques de notre clientèle.

Les ponts monopoutres sont réalisés soit à partir de profilés standards (type ELV), soit à partir de caissons en tôles soudées de premier choix (type ELK ou ELS).

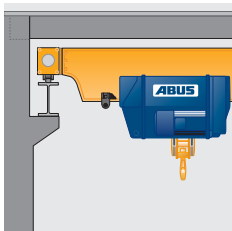
Les ponts monopoutres caissons type ELS permettent surtout une hauteur sous crochet maximum, équipés d'un chariot treuil cavalier.



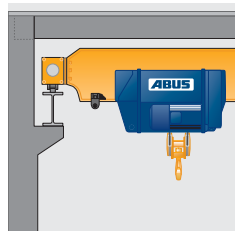
Type	Capacité* [T]	Portée* max. [m]
ELV Pont monopoutre avec poutre en profilé laminé	Jusqu'à 5	18,5
	Jusqu'à 6,3	17,5
	Jusqu'à 8	17
	Jusqu'à 10	14,5
ELK Pont monopoutre avec poutre type caisson soudé	Jusqu'à 5	28,5
	Jusqu'à 10	26
	Jusqu'à 12,5	21
ELS Pont monopoutre avec poutre type caisson soudé et chariot treuil cavalier	Jusqu'à 6,3	36
	Jusqu'à 8	34,5
	Jusqu'à 10	34

* Capacités et portées plus importantes sur demande

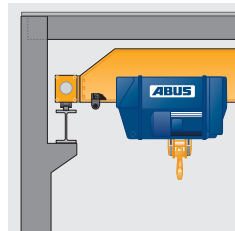
Différentes variantes d'exécution de la poutre, pour les types : ELV et ELK



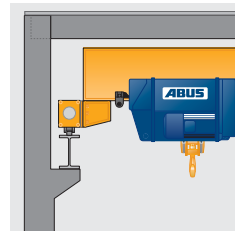
Exécution standard
Variante 1



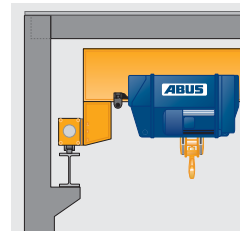
Exécution standard
Variante 2



Exécution standard
Variante 3

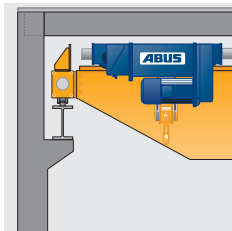


Exécution rehaussée
Variante 4

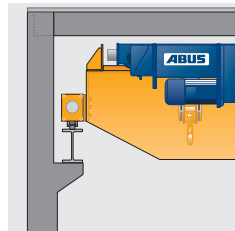


Exécution rehaussée
Variante 5

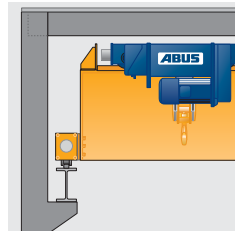
Type ELS, mono caisson avec chariot cavalier



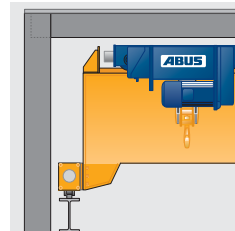
Exécution standard
Variante 1



Exécution standard
Variante 2



Exécution standard
Variante 3



Exécution rehaussée
Variante 4



La solution optimale pour des bâtiments neufs : Un pont monopoutre caisson ABUS, type ELK avec la poutre taillée en biseau (variante 3). On utilise au mieux la hauteur disponible sous les fermes, pour une hauteur sous crochet maximum.



Les différentes liaisons poutres-sommiers permettent de livrer des ponts parfaitement adaptés aux chemins de roulement existants. Exemple d'un grand hall, divisé en 2 zones pour obtenir une exploitation plus flexible.



La télécommande ABUS en mode « multi-utilisateurs » permet à plusieurs pontiers la commande de 1 ou plusieurs ponts. Un écran lumineux très lisible signale l'émetteur actif.



Pour la manutention de charges encombrantes, à partir de différents niveaux, l'utilisation de télécommandes radio ou infrarouge permet des

manœuvres plus sûres et avec une meilleure visibilité, sans contraintes pour l'opérateur.



Les ponts rehaussés ou surélevés offrent des solutions de montage optimisées en présence de situations particulières tant au niveau de l'architecture que des conditions imposées par le site.



En option, nos ponts peuvent être équipés d'indicateurs numériques de la charge.



Le mode tandem des ponts facilite le transport de marchandises encombrantes.

Ponts bipoutres caisson ABUS, types ZLV et ZLK : Les poids lourds de la gamme !



Le proverbe dit : « L'union fait la force ! »

Les ponts bipoutres sont nécessaires lorsqu'il s'agit de transporter des charges importantes jusqu'à 100 Tonnes et pour des portées importantes des bâtiments.

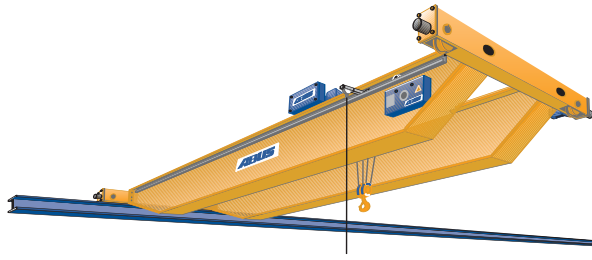
Les différentes exécutions de base standard, permettent de choisir au mieux l'appareil à retenir pour des bâtiments neufs ou existants. Les ponts bipoutres autorisent un choix optimum des meilleures cotes d'approche aussi bien en translation, direction et levage, avec un maximum de fonctionnalité, de sécurité et de confort.

Les différentes options ABUS, possibles sur ce type de matériel, permettent de résoudre au mieux, les exigences particulières de nos clients.

Les ponts bipoutres ABUS sont réalisés, soit à partir de profils laminés marchands du commerce (type ZLV), soit à partir de caissons en tôles mécano-soudées (type ZLK).

Tous les composants et structures des ponts ABUS sont standardisés et optimisés par calcul sur ordinateur (CAO et DAO) pour marier les meilleures caractéristiques techniques dimensionnelles et un poids propre à vide minimum.

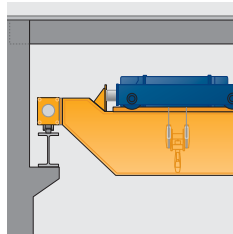
Les ponts ABUS sont réalisables avec des portées jusqu'à 36 mètres et sont capables de fournir pour les contraintes les plus élevées, des vitesses de translation et de direction importantes, des hauteurs sous crochet maximum, d'accepter des options standards très nombreuses telles : passerelles et nacelles d'entretien, chariots treuils avec passerelle et garde-corps, des levages auxiliaires, de la vitesse variable, etc.



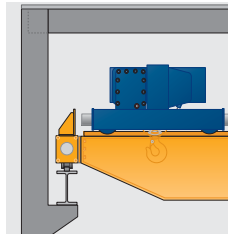
Type	Capacité* [T]	Portée* max. [m]
ZLV Pont bipoutre avec poutres en profilés laminés marchands	Jusqu'à 12,5	14,5
	Jusqu'à 16	11,5
ZLK Pont bipoutre avec poutres type caisson soudé	Jusqu'à 40	36
	Jusqu'à 50	33
	Jusqu'à 80	30
	Jusqu'à 100	27

* Capacités et portées plus importantes sur demande

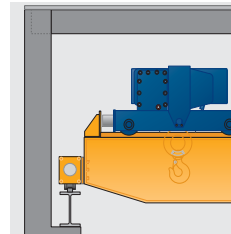
Différentes variantes d'exécution des poutres aux conditions locales du hall



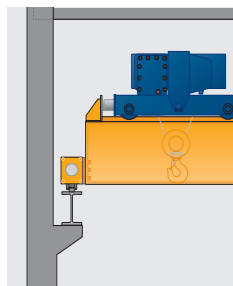
Exécution surbaissée*



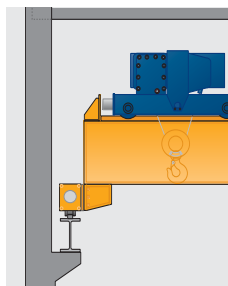
Exécution standard Variante 1



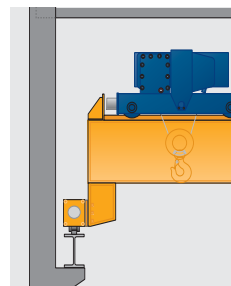
Exécution rehaussée Variante 2



Exécution rehaussée Variante 3



Exécution rehaussée Variante 4



Exécution rehaussée Variante 5

*seulement en combinaison avec chariot standard



Lors d'un service extérieur au bâtiment, le pont ABUS peut incorporer les asser-vissements de franchissement des portes ou lanières souples, en toute sécurité.



Les chariots standard permettent de travailler avec des ponts bipoutres si l'espace libre au dessus du chemin de roulement est faible. Un pont positionné plus haut avec sélection d'un chariot standard peut apporter l'avantage décisif, par ex. lors du transport de machines encombrantes ou de réservoirs à grand volume.



La combinaison synchronisée de deux ou plusieurs ponts roulants, autorise le fonctionnement simultané, en toute sécurité de plusieurs appareils proches ou éloignés, avec des charges longues et encombrantes.



L'utilisation de 2 sommiers couplés formant bogies, reposants sur 8 galets, permet une répartition optimale des charges verticales par galet. Cela signifie par exemple, que pour un chemin de roulement existant, on peut soulever des charges plus importantes, sans pour autant renforcer le chemin de roulement (après note de calcul).



Si une hauteur spécifique sous crochet est nécessaire dans une zone limitée du hall, une combinaison de 2 ponts ABUS peut être envisagée telle l'utilisation ci-dessus. Dans cet exemple, le pont supérieur est un monopoutre ELS avec chariot cavalier pour la zone limi-

tée, et le pont inférieur est un bipoutre ZLK équipé d'un chariot surbaissé DQA. Cette construction a l'avantage d'avoir une hauteur sous crochet maximum pour les 2 ponts.



Dans le cas d'un transport de charges très longues avec un palonnier, les deux chariots synchronisés garantissent un positionnement stable et sans balancement de charge.



Les ponts dotés de passerelle d'entretien et de visite, et de chariots platés avec garde-corps, peuvent être entretenus aisément, en toute sécurité pour le personnel de maintenance.



Les treuils à câble ABUS à 2 brins de levage, permettent d'obtenir des vitesses et hauteurs de levage particulièrement élevées, et sont exécutoires pour des capacités maximum de 20 Tonnes. Dans cette application, les potences murales viennent de façon judicieuse effectuer la manutention sur les postes de travail.

Ponts suspendus ABUS types DLVM, EDL et EDK : De la puissance et des performances soutenues !



Dans le cas de halls de construction complexe et spécifique, l'emploi de ponts suspendus peut être la solution la plus judicieuse. C'est le cas lorsque les poutres de roulement sont montées sous la charpente au lieu d'être posées sur des piliers ou des corbeaux. On obtient ainsi des résultats performants.

Les ponts suspendus ABUS, exploitent de façon maximum, la largeur disponible dans le hall, avec d'excellentes cotes d'approche, en raison notamment des porte-à-faux possibles de part de d'autre.

Les différentes exécutions des liaisons poutre-sommiers, autorisent des hauteurs sous crochet max.

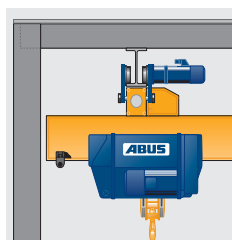
Les ponts suspendus ABUS sont réalisés pour des capacités max. de 8 Tonnes et pour des portées jusqu'à 25 mètres. Les poutres sont exécutées soit à partir de laminés marchands pour les types DLVM et EDL ou en caisson mécano-soudé pour les EDK. Comme pour tous les autres appareils, les ponts suspendus peuvent recevoir de nombreux équipements supplémentaires.



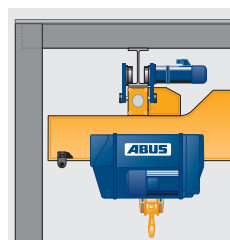
Type	Capacité* [T]	Portée* max. [m]
DLVM Pont suspendu avec poutre en profilé laminé, soudée sur les sommiers	Jusqu'à 3,2	14
EDL Pont suspendu avec poutre en profilé laminé, boulonnée sur sommiers	Jusqu'à 5	17,5
	Jusqu'à 6,3	17
	Jusqu'à 8	9
EDK Pont suspendu avec poutre type caisson mécano-soudé, boulonnée sur sommiers	Jusqu'à 6,3	25
	Jusqu'à 8	13

* Capacités et portées plus importantes sur demande

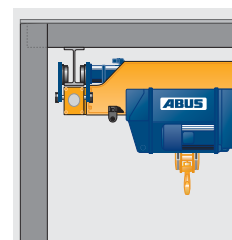
Différentes variantes d'exécution des poutres suspendues des ponts EDL et EDK



Exécution standard
Variante 1
(Porte-à-faux variable pour obtenir des faibles cotes d'approche du chariot)



Exécution standard
Variante 1 « surbaissée »
(Porte-à-faux variable pour obtenir des faibles cotes d'approche du chariot)



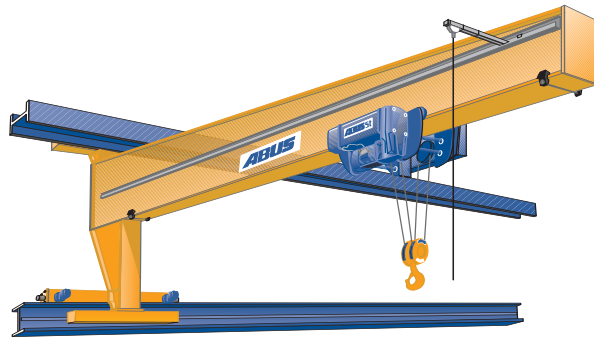
Exécution rehaussée
Variante 2
(Hauteur max. sous crochet – Avant-becs impossibles)

Grues vélocipèdes monopoutres ABUS type EKL : Le top au premier niveau !



Les grues vélocipèdes monopoutres ABUS se déplacent sur leur propre chemin de roulement, sous les ponts roulants. Elles permettent d'équiper un ou plusieurs postes de travail ou de production, de son propre engin de manutention.

Les grues vélocipèdes ABUS sont équipées d'une poutre en caisson mécano-soudé et sont exécutables pour des capacités jusqu'à 5 Tonnes et des portées jusqu'à 10 mètres.



Type	Capacité* [T]	Portée* max. [m]
EKL Grue vélo-pède monopoutre avec poutre type caisson soudé	Jusqu'à 3,2	10
	Jusqu'à 5	7

* Capacités et portées plus importantes sur demande



En travaillant avec deux mécanismes de levage en mode tandem, on peut positionner avec précision des marchandises très longues avec une grue vélo-pède monopoutre ABUS.

Equipements standards des ponts ABUS : Une standardisation exemplaire !

La qualité ABUS dans les moindres détails.

Les ponts ABUS sont dotés dans leur version de base, d'équipements et de composants haut de gamme, très souvent proposés chez d'autres constructeurs, en option.

Leur fonctionnement est donc, non seulement plus sûr et plus fiable, mais ces équipements nous permettent de vous offrir des prestations très spécifiques et optimisées à vos besoins, avec des composants standards, de série, éprouvés et fiables, sans plus-value !



Disjoncteurs magnéto-thermiques.

Intégrés dans nos armoires ou coffrets électriques de commande, ils apportent une sécurité supplémentaire quant au bon fonctionnement des moteurs électriques de levage, translation et direction, en assurant leur protection spécialement en cas de marche monophasée, ou lors de pianotages intempestifs. Après déclenchement, le disjoncteur peut être réarmé, sans avoir de fusibles à changer.



Connecteurs brochables ABUS.

Les connecteurs brochables qui équipent tous nos matériels sont synonymes de sécurité, simplicité, rapidité. Les opérations de montage et d'entretien sont simplifiées et rapides, éliminant au maximum les risques d'erreur, même lors d'interventions avec des personnes sans qualification particulière. Ils équipent tous nos treuils, palans, ponts, au niveau des moteurs et des coffrets électriques.

L'armoire de commande ABUS.

Elle regroupe tous les organes de commande et de protection. Sa conception modulaire permet d'intégrer aisément tous les composants nécessaires, selon la nature et la fonction de l'appareil de levage. Les interfaces et précâblages des options standards sont déjà préinstallés (commandes à distance radio ou infrarouge, klaxon, condamnation de zone, anticollision, etc.). L'utilisation de goulottes et de rails de fixation normalisés, rend très aisé le câblage des composants tels, transfo, contacteurs, disjoncteurs, et leur maintenance plus facile. Enfin, des relais temporisés permettent d'éviter les pianotages néfastes à la bonne vie des contacts électriques.



ABUCommander

La boîte à boutons débrochable !
Afin de répondre à la demande de la clientèle, ABUS a développé une boîte à boutons ergonomique, fonctionnelle, pratique et brochable.
Facilité d'utilisation, sécurité d'emploi, solidité des enveloppes, résistance mécanique du boîtier aux chocs, ergonomie, tels sont les performances de cette boîte à boutons.



Butées réglables ABUS.

Ces butées permettent de remplir simultanément plusieurs fonctions :

- limitation de course de translation ou de direction,
- blocage des treuils ou palans,
- absorption de l'énergie cinétique horizontale,
- réglage des zones de travail interdites, etc...

Le grand avantage de ce système est sa mobilité afin de limiter la course horizontale de façon permanente et définitive, ou provisoire.



Limiteurs de charge ABUS. LIS.

Ces limiteurs électroniques sont caractérisés par un temps de réponse très court, et permettent de détecter immédiatement une surcharge par rapport à la valeur programmée. Ces dispositifs s'intègrent facilement sur le système de levage, sans aucune perte sur la hauteur de levage initiale. Ils répondent parfaitement aux exigences actuelles en matière de réglementation et de sécurité, définies par les normes CE.

Equipements optionnels ABUS : Osez et vivez avec la technologie de l'An 2000 !

Pour que chaque pont ABUS puisse remplir exactement sa tâche dans tous les domaines, équipez-le des solutions modernes développées par ABUS.

Nos développements sont axés vers un accroissement de la sécurité, de la souplesse et de la fiabilité des ponts à travers des équipements standardisés.

Nos ponts intègrent un complément de fonctionnalités afin d'accroître votre productivité et votre rentabilité, avec un maximum de sécurité et d'efficacité, tout en minimisant au possible la maintenance préventive.

Indication de charge, pesage, éclairage, automatismes, marche en tandem, etc. telles sont les fonctions nouvelles que nous pouvons vous offrir.



Télécommande ABUS.

La télécommande radio ou infrarouge autorise une plus grande liberté des mouvements du pontier, de ce fait augmente sa sécurité par une meilleure vue de son champ d'action et ne l'oblige plus à demeurer sous le pont et sa charge. La télécommande très compacte, facilite considérablement la manœuvre des appareils de levage et permet également, à partir d'un seul émetteur de commander un ou plusieurs ponts, indépendamment ou simultanément.

Plus de sécurité, plus de souplesse, plus de performances : un investissement vite rentabilisé !

Marche en tandem ABUS.

Cette fonction permet la commande radio, par un seul opérateur de deux ponts couplés électriquement, tout en conservant la possibilité de les utiliser séparément. Dans cette application, un pont devient maître et l'autre esclave, et ils reçoivent chacun un récepteur, commandé depuis une seule boîte de commande émettrice.

Ce fonctionnement en tandem fonctionne en toute sécurité.



ABUliner

La vitesse variable au bout du doigt !

Cet équipement permet de moduler la vitesse, en particulier sur le levage, pour obtenir une souplesse et une précision maximum de manœuvre.

Le variateur de fréquence ABUS permet aussi de moduler la vitesse de levage, en fonction de la charge, et de dépasser éventuellement la vitesse nominale pour des charges réduites. Les variateurs de vitesses ABUS, sont aussi développés pour faire varier les vitesses de translation et de direction, assurant aux ponts roulants et chariots, des mouvements horizontaux, sans balancement de charge et sans à coups.

La commande ABUS de levages synchronisés.

En mode parallèle de plusieurs mécanismes de levage avec une vitesse de levage nominale standard, la commande de marche synchronisée permet d'exclure les différences de vitesses de levage même si les crochets sont chargés différemment. La commande électronique ABUS de marche synchronisée, peut être intégrée, sans nécessiter de transformations mécaniques ou nécessiter des composants électroniques supplémentaires, sur des mécanismes de levage standards, à commutation de pôles.



Fins de course en croix ABUS.

La maîtrise des mouvements horizontaux ! Fruit du service « Recherche et Développement » d'ABUS, ils assurent la réduction ou l'arrêt des mouvements horizontaux (translation ou direction). Leur double fonction les rend particulièrement adaptés en matière de sécurité pour des applications autres, comme des interdictions de zone, des automatismes, etc.

La fin de course en croix ABUS permet le passage automatique grande / petite vitesse et petite vitesse / arrêt, en extrémité du chemin de roulement ou pour des contournements de machines ou d'obstacles.

Indicateurs de charge.

ABUControl : Système universel d'évaluation de la charge, basé sur la mesure de la puissance consommée par le moteur de levage (surveillance des 3 phases). Fonctions intégrées :

- Limiteur de charge LIS-SE, avec protection contre le pianotage.
- Indicateur de charge par afficheur à 4 digits sur la boîte à boutons.
- Mémoire des états de sollicitations théoriques.

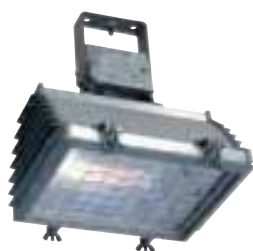
LIS-SV : Système précis ($\pm 5\%$ de la charge nominale) fonctionnant en temps réel d'évaluation de la charge, avec protection contre les surcharges. Son principe est basé sur la déformation d'un axe dynamométrique, équipé de capteurs piézo-électriques, subissant directement l'action du câble de levage. Il peut être ajusté en fonction limiteur de charge, à partir de charges partielles connues. L'indicateur de la valeur de la charge, peut en option être faite, soit sur l'indicateur à 4 digits situé sur la boîte à boutons, soit un afficheur numérique grand écran, fixé sous le treuil ou un sommier.



Afficheur numérique grand écran GLZ



Options ABUS : le meilleur pour des solutions personnalisées !



Eclairage de zone ABUS.

Placé sous le pont roulant avec 1 ou plusieurs projecteurs, il permet d'avoir une surface sous le pont parfaitement éclairée, sans zone d'ombre, comme dans le cas d'un éclairage situé dans la charpente du hall. En fonction des besoins et du service, on utilisera soit des halogènes résistants aux chocs, soit des lampes à vapeur de sodium ou de mercure HP.



Moyens de préhension de la charge.

Chaque fois que possible, nous pouvons vous proposer le moyen de préhension le mieux adapté à la charge à déplacer. Notre pont sera pré-équipé pour recevoir : palonniers classiques, à ventouses, à électroporteurs, pinces à coils, C de manutention de bobines, grappins, etc.



L'équilibreur ABUS.

permet de maintenir la boîte à boutons à la hauteur souhaitée. Le bas de la boîte à boutons se situe normalement à 1 mètre du sol. Lorsque l'on veut commander le pont roulant depuis plusieurs niveaux, l'enrouleur autorise cette manœuvre en toute facilité et sécurité, maintenant la boîte dans son niveau adéquat. L'équilibreur ABUS est livrable pour des câbles de 3, 4 ou 5 mètres.



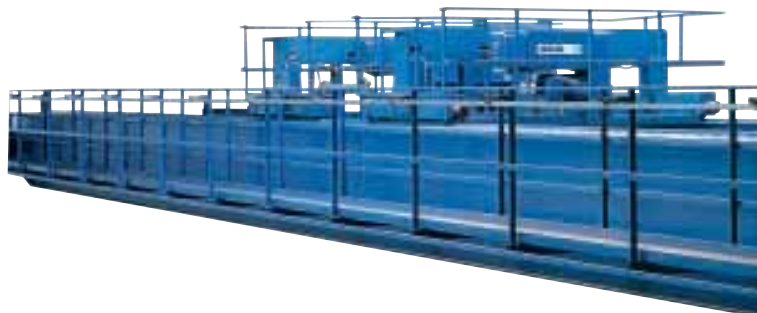
Le **démarrage progressif AZS ABUS** et le **relais de démarrage progressif SU-2** permettent une extension optimale des entraînements à pôles commutables pour le transport de charges sensibles afin d'obtenir un démarrage progressif de la translation et direction. Ce module électronique permet au grutier d'exploiter l'accélération réglable à l'appareil et la meilleure temporisation pour obtenir une commande sans à-coups de la translation et de la direction. Selon les conditions imposées, ce système peut aussi être utilisé indépendamment pour la direction et la translation.



Dispositifs anticollision ABUS.

Ils sont utilisés pour prévenir une collision inopinée lorsque plusieurs ponts circulent sur un même chemin de roulement. La version de base consiste à réduire automatiquement en cas de rapprochement de 2 ponts, leur vitesse de translation en petite vitesse, voire leur arrêt .

Ces dispositifs permettent également de maintenir en déplacement synchronisé, 2 ponts séparés par un espace fixe, et bien d'autres applications.



Plates formes et garde-corps.

Les chariots treuils posés sur des ponts bipoutres, peuvent à la demande recevoir des platelages, des garde-corps et des protections de sécurité particuliers. Les poutres des ponts peuvent aussi

être équipées de passerelle avec garde-corps, portillons électriques permettant une maintenance rapide, aisée et réglementaire.

La construction ABUS de A à Z : Production moderne – qualité suprême !

La qualité des ponts ABUS livrés dans le monde entier repose sur un fait absolu : tous les appareils produits sont exécutés dans le centre de production central de LANTENBACH, qui concentre les moyens de production les plus modernes et les plus performants, pour une qualité unique. Cette unité de production travaille en flux tendu pour une production de qualité maximale. Les tôles prédécoupées sont grenillées, puis raboutées et sont ensuite assemblées en caissons soudés en continu, par des machines spécifiques de soudage multi-têtes.

Les caissons sont ensuite peints dans une unité ultramoderne afin de présenter un état de surface parfait. La qualité de fabrication ABUS repose sur l'emploi de produits et de composants de haute qualité, mais aussi par l'automatisation maximale de la fabrication, apportant par sa productibilité, une qualité constante malgré la personnalisation des exécutions. L'utilisation de portiques de soudage haute performance et de centres d'usinages à commande numérique, garantit une production sans problème et un respect rigoureux des délais de livraison. La logistique de

transport qui suit notre fabrication en flux tendu, permet le respect réel des délais de mise en service. Tous les composants développés et fabriqués par ABUS, tant mécaniques, électriques ou électroniques, ont fait l'objet de tests qualité très sévères et nous permettent de vous donner une garantie sans égal. Vous pouvez ainsi être certain que tout ce qui porte la marque ABUS est synonyme de la qualité ABUS.

Un exemple de la qualité ABUS : Les poutres caissons !

Les ponts ABUS, sont livrés, selon leur fonction, soit avec des poutres constituées par des profilés laminés marchands de premier choix, soit avec des poutres formant caisson. Les ponts profilés sont en

général produits pour des capacités faibles à moyennes, alors que les caissons autorisent des capacités plus grandes jusqu'à 100 Tonnes et des portées jusqu'à 36 mètres. Toutes les poutres caissons sont réalisées

avec des tôles en acier de premier choix, soudées automatiquement et en continu par des robots multi-têtes, avec une qualité maximum.



Avant soudure, les tôles oxycoupées sont décalaminées puis grenillées selon les normes DIN 55928, qualité SA 2,5.

Pour vous convaincre de façon absolue, sur la qualité de notre fabrication et sur la capacité de nos moyens de production, rien ne remplace une visite de nos unités de production de LANTENBACH. L'accueil que nous vous y réservons est à la hauteur de notre savoir faire.



La première phase de construction du caisson consiste au rabotage des tôles devant constituer la poutre. Cette opération a lieu sur un poste de travail entièrement automatisé, un portique de soudage à commande numérique permet de souder des tôles d'épaisseur différente, par un cordon continu de très haute qualité.



Un ensemble de convoyeurs automatiques amène les tôles à la seconde phase, qui consiste à la mise en place de raidisseurs longitudinaux et à la mise en géométrie des tôles formant caisson. Le caisson est préassemblé et prêt pour être soudé.



L'ensemble ainsi constitué passe le banc de soudage final. Un portique de conception ABUS, entièrement automatisé et équipé d'une commande par ordinateur, doté de 6 têtes de soudage, effectue en une seule phase le soudage des tôles formant caisson, ainsi que pour les bipoutres simultanément le rail de direction sur la poutre. Après la soudure des tôles finales et le montage des sommiers, le pont recevra en dernier lieu un système de peinture répondant aux critères imposés par l'application.

Le SAV... qualité ABUS STANDLEV!

La finalité des prestations ABUS STANDLEV est de mettre à la disposition de sa clientèle un service après-vente et de maintenance de qualité.

Cela veut dire compétence, disponibilité, rapidité et efficacité. Nous voulons aussi, en tant que spécialiste du levage, vous apporter une assistance dans vos choix techniques, des conseils de gestion de votre maintenance préventive et curative en vous offrant par exemple le service assuré sur toute la France, par nos 26 points service, au travers de contrats d'entretien préventif, ajustés aux cycles de fonctionnement de vos appareils.

ABUS STANDLEV, c'est aussi sur la base de Nancy, un stock central de pièces de rechange, livrables sur toute la France sous 24 à 48 heures.

Vos machines travaillent 24 heures sur 24 ?

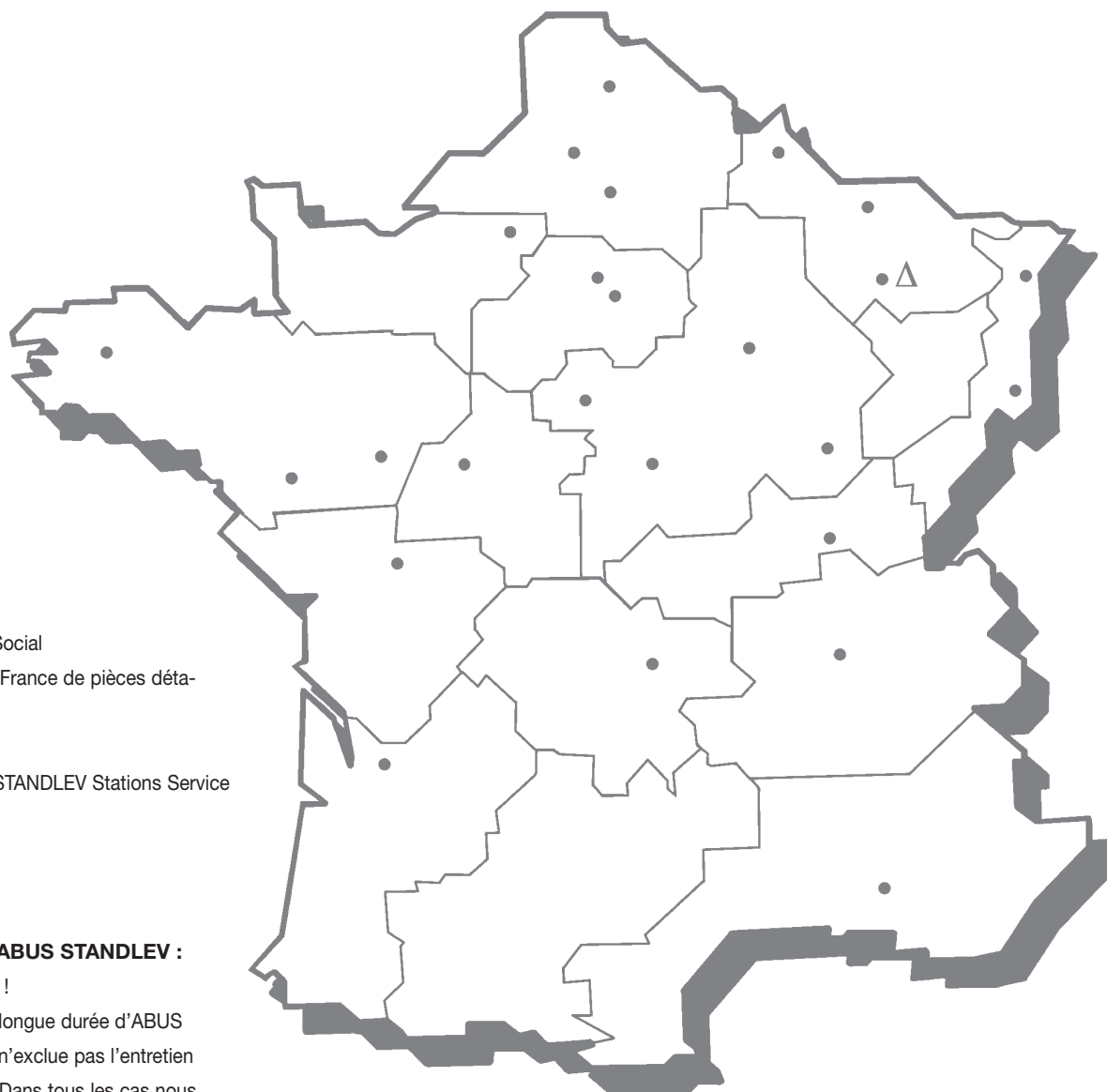
Notre SAV peut, lui aussi, programmer avec vous les opérations de maintenance préventive ou curative, les modifications, réparations, rénovations de vos appareils existants.

Des devis précis, accompagnés d'une documentation technique détaillée, de notes de calcul informatisées tenant

compte des paramètres et caractéristiques de vos équipements, peuvent après visite de nos techniciens, vous être remis afin de fiabiliser vos équipements et les rendre plus performants.

En ce qui concerne les pièces de rechange et composants demandés, pendant ou hors garantie, celles-ci sont expédiées par le moyen le plus rapide, soit directement à votre adresse, soit vers le point service ABUS STANDLEV habituel où le plus proche de chez vous.





△ Siège Social
Centre France de pièces détachées

● ABUS STANDLEV Stations Service

Le plus d'ABUS STANDLEV :

la formation !

La garantie longue durée d'ABUS STANDLEV n'exclue pas l'entretien périodique. Dans tous les cas nous vous recommandons de le faire exécuter par notre SAV central ou par les techniciens de nos 25 points service en France.

Néanmoins, si vous décidez de faire l'entretien de vos appareils par votre personnel, nous vous offrons une journée de formation gratuite en nos ateliers de NANCY, afin de les instruire à la maintenance de nos matériels, et de leur donner ainsi une habilitation. Cette formation peut être programmée pour une ou plusieurs personnes, en accord avec notre responsable SAV-Maintenance.

ABUS STANDLEV SERVICE CENTRAL

+ 25 POINTS SERVICE : Une prestation complète !

- Montage, mise en service d'équipements de levage.
- Réparation, rénovation, modifications.
- Contrats d'entretien préventif, révision générale.
- Interventions en dépannage.
- Assistance aux essais.
- Fourniture de charges d'essais.
- Fourniture et montage de structures, chemins de roulement, etc.
- Formation technique.
- Pièces de rechange.

Aperçu du programme ABUS

Ponts :

- Capacité : 100 Tonnes au maximum
Portée : 36 mètres au maximum
(en fonction de la capacité)
Domaine d'application : Transport dans les trois dimensions
Caractéristiques : Nombreux équipements standards et options pour l'adaptation aux cas particuliers



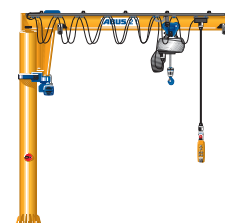
Systèmes HB :

- Capacité : 2 Tonnes au maximum
Longueur de la poutre : 22 mètres au maximum (en fonction de la capacité)
Domaine d'application : Monorail, mono ou bipoutres, manutention dans les trois dimensions
Caractéristiques : Système modulaire et extensible, faibles encombrements. Nombreuses variantes de fixation et d'équipements complémentaires standards ou spéciaux



Potences murales ou sur fût :

- Capacité : 6,3 Tonnes au maximum
Portée : 10 mètres environ au maximum
(en fonction de la capacité)
Domaine d'application : Prévu surtout pour l'équipement du poste de travail
Caractéristiques : Plages de rotation, en fonction du type, jusqu'à 360°



Treuil électrique à câble :

- Capacité : 100 Tonnes au maximum
Caractéristiques : Encombrement réduit
deux vitesses de levage et de direction en standard, nombreux équipements de base et options



Palans électriques à chaîne :

- Capacité : 4 Tonnes au maximum
Caractéristiques : Encombrement réduit, deux vitesses de levage en standard
Nombreux équipements de base et options



Portiques légers :

- Capacité : 2 Tonnes au maximum
Caractéristiques : Avec quatre galets orientables et blocables, déplacement aisé, hauteur et largeur sur mesure



Formulaire à faxer

Le premier pas vers votre pont ABUS Levage France

Remplir ce questionnaire et faxez le nous.
 Nous vous adresserons par retour,
 une première offre sans engagement.

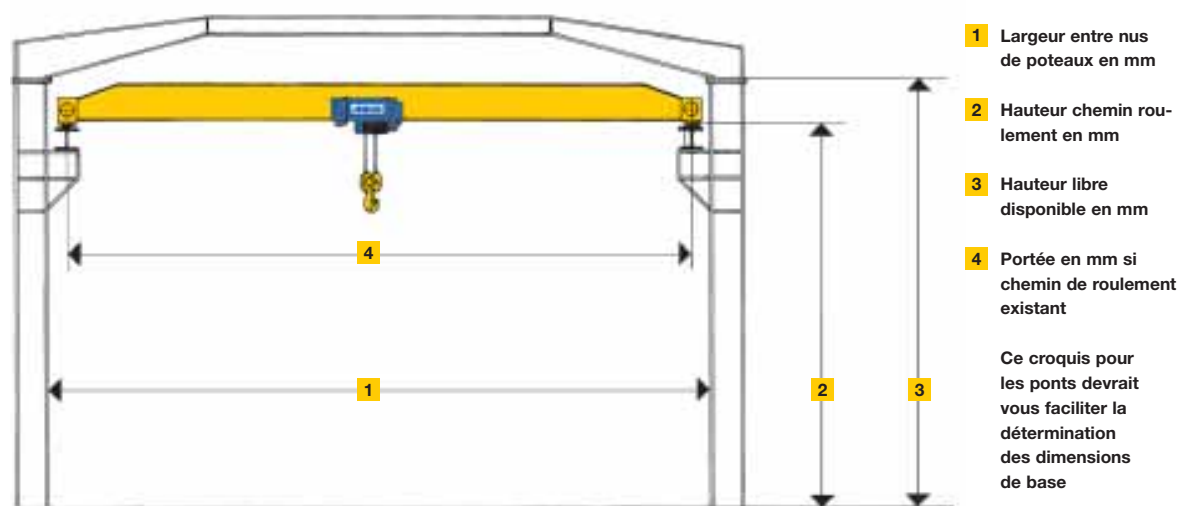
Par Fax au numéro suivant
03.83.59.22.25

Société :	Code postal :	Ville :
Boîte postale :	Adresse :	
NOM :	Téléphone :	Fax :

Caractéristiques du pont souhaité

Type / Capacité

Pont monopoutre	Pont bipoutre	Pont suspendu	Grue vélocipède monopoutre
_____ kg	_____ kg	_____ kg	_____ kg



Conditions locales

1 Nus entre poteaux	_____	mm
2 Dessus du rail au sol	_____	mm
3 Hauteur disponible sous ferme	_____	mm
4 Portée du pont	_____	mm
Longueur du chemin de roulement	_____	m

Offre pour un chemin de roulement (repose sur corbeaux ou consoles existants)

Longueur du chemin de roulement	_____	m
Intervalle entre les supports	_____	m

701802/2000/6.07

ABUS Levage France
1157, rue Gustave Eiffel · Z.I. de Fléville · BP 118
54715 LUDRES CEDEX
Tél.: 03.83.59.22.22 · Fax: 03.83.59.22.25
e-mail: info@abus-levage.fr

ABUS Levage France